

# IPS e.maxも 酸化ジルコニウムも オールセラミックスの効率化に この一台

Programat®

CS6

シンタリングおよび  
クリスタライゼーション用ファーンレス  
プログラマット CS6

IPS e.max キヤド  
in just over

11  
分

Programat  
CS6

# IPS e.max<sup>®</sup> システムをより速く

プログラマット CS6は、  
シンタリングおよびクリスタライゼーションが  
1台で行える多機能性ファーンエスの最新機種です。  
修復物の焼成スピードアップや、審美面での向上を図っています。

オールセラミックスの臨床で  
利用されている  
IPS e.max キヤド (ニケイ酸リチ  
ウムブロック)の焼成をさらに  
スピードアップ

- ✓ わずか11分で修復物のクリスタライゼーションが可能。IPS クリスタルマテリアル グレーズ スプレーの併用によりスピーディな焼成が可能
- ✓ 進化した焼成機能により高品質な修復物の製作を実現

## → クリスタライゼーション

※ IPS クリスタルマテリアルグ  
レーズペーストによるクリス  
タライゼーションの場合、  
焼成時間は16分50秒です。



↑  
IPS e.max キヤド パンフレット

Programat  
CS6

## スピードと高い審美性を 実現したIPS e.max ジルキヤド (酸化ジルコニウム)のシタリング

- ✓ 独自のバキュームテクノロジーでシタリングのスピードアップ
- ✓ 短時間でも高い審美性のある修復物製作が可能
- ✓ IPS e.max ジルキヤドマルチブロックのシタリングも可能

→ シタリング



↑  
IPS e.max ジルキヤド マルチブロック  
パンフレット



# ケースに合わせて自由に

更なる進化を遂げたプログラマット CS6は、その新機能により、患者様の様々なケースに対応した修復物の安定した焼成を、簡単操作でスピーディーに行うことができます。

---


作業スペースを確保できる  
コンパクトデザイン

Programat  
CS6



ファーネスヘッド  
開閉新機能

プログラマット CS6には、ファーネスヘッドの新しい開閉機能が採用され、予備乾燥プロセスの効率性がアップし、安定した焼成が行えるようになりました。マッフルから出る熱風を活用し、修復物を接地面から効率的に乾燥させるという独自の機能です。



独自の  
バキューム技術


独自のバキューム技術を搭載し、シンタリングプロセスのさらなるスピードアップが実現しました。同時に、この新技術は酸化ジルコニウム修復物の審美性を高め、適切なクリスタライゼーション、ステイン・グレイズ焼成をサポートします。

※プログラマット CS6には、バキュームポンプVP5 200V (製品番号:666307BN) が別途必要です。




温度  
キャリブレーション

安定した審美的結果を得るためには、確実な温度管理が欠かせません。プログラマット CS6の温度キャリブレーションはご自身で簡単に行えます。



タッチパネル式  
カラー  
ディスプレイ

プログラマット CS6の操作は、スピーディーで簡単。タッチパネル式カラーディスプレイは操作性が高く衛生面、耐久性においても優れています。



LEDによる  
状況表示  
(OSD)

OSD (オプティカル ステータス ディスプレイ) により修復物焼成工程を簡単に確認することができます。ファーネス下部にあるOSDは、各色が点灯点滅することによってプログラムの進行状況を表示します。



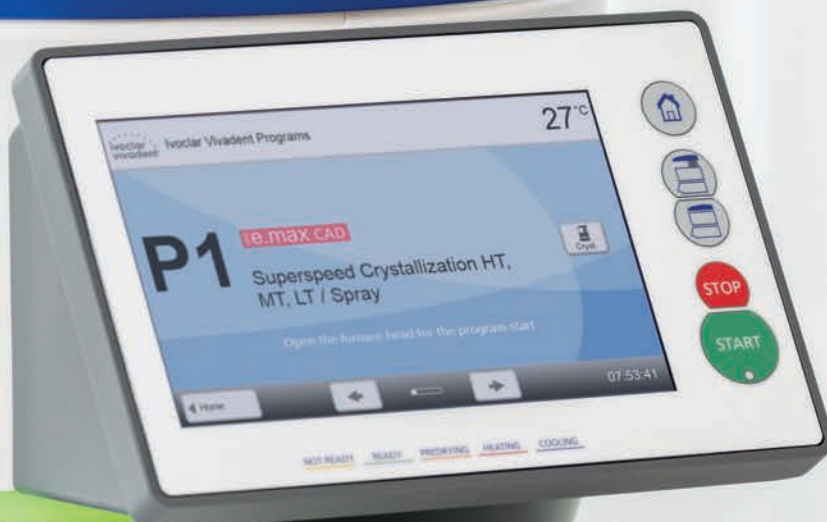
# キャラクタライズのオープンシステム

プログラマット CS6 は、Ivoclar Vivadent 製材料の標準プログラムに加え、様々なステイン材などを自由に選択して、焼成スケジュールを簡単に個別入力することができます。様々なセラミックス製の修復物をスピーディーに焼成します。

Programat  
CS6

ivoclar  
vivadent

- ✓ 簡単操作で修復物の審美性を高める豊富な焼成プログラム
- ✓ キャラクタライズ焼成も簡単
- ✓ 更に進化したクリスタライゼーショントレイで3本ブリッジまたは単冠4本までのケースであれば、焼成が可能



# テクニカルデータ

使用電圧	AC200 - 240V / 50 - 60 Hz
過電圧カテゴリー	II
許容電圧変動	± 10 %
最大消費電流	1650 W
最大消費電力 (informative参考)	最大16 A 110 - 130 V~/ 最大9 A 200 - 240 V~
バキュームポンプ条件	最大消費電力：250 W / 許容リーク電流：0.75 mA / 最終バキューム：< 50 mbar
サイズ	W 415 × D 494 × H 450 mm (冷却トレイ無 W280 mm) (ファーンレスヘッドオープン時：573mm)
焼成炉内のサイズ	直径：55mm 高さ：40mm
最高焼成温度	1560°C
重量	28.5 kg
電波保護 / 電磁両立性	EMC 試験済み

<b>製品内容</b>	<b>プログラマット CS6</b> 742087JJ 1セット
	本体/ 電源コード/IPS スピードトレイ/プログラマット CS6 オブジェクト プレート 温度チェック スターターキット/バキュームホース/プログラマット CS6 ツイザー ネットワークケーブル/プログラマット WLAN キット/ A-D シェードガイド /DSA ホルダーキット/その他アクセサリ
<b>アクセサリ</b>	
別売	666307BN バキュームポンプ VP5 ※プログラマット CS6には、バキュームポンプVP5 200Vが別途必要です。



# ワークフロー

1

## 製作

オールセラミックスの臨床で  
利用されている  
ガラスセラミックス材  
IPS e.max キャド ブロックで  
強度、審美性の高い修復物を製作。



2

## 焼成

IPS e.max キャド 修復物を  
プログラマット CS6 で  
クリスタライゼーション。  
所要時間はわずか11分\*程度。



3

## 接着

審美修復用レジンセメントの  
バリオリンク エステティックを使用して  
完成した修復物を  
口腔内にセット。



\* IPS クリスタルマテリアル グレーズ スプレーを使用した場合

一般的名称：歯科切削加工用セラミックス / 販売名：IPS e.max キャド / 認証番号：220AGBZX00008000 / 管理医療機器

一般的名称：歯科接着用レジンセメント、歯科用色調適合確認材料、歯科セラミックス用接着材料、歯科用象牙質接着材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯科用エッチング材、歯科用充填・修復材補助器具、歯科用練成器具 / 販売名：バリオリンク エステティック / 認証番号：227AGBZX00001000 / 管理医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社 〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24

TEL:03-6801-1301 FAX:03-5844-3657

[www.ivoclarvivadent.jp](http://www.ivoclarvivadent.jp)

[info.japan@ivoclarvivadent.com](mailto:info.japan@ivoclarvivadent.com)